

Estanques de Expansión

Características Funcionales

- Estanques de expansión sellados, con membrana de goma sintética.
- Ventajas
- Menor evaporación del agua contenida en el sistema de calefacción.
- Menos pérdida de calor.
- Menor corrosión de las partes metálicas, mejor eficiencia térmica.
- Reducción del aire contenido en el agua del sistema de calefacción, que habitualmente causa reducción en la eficiencia del sistema, aumento de ruidos y circulación deficiente.



Selección de un Estanque de Expansión

Ejemplo de cálculo:

C= 515 litros

e= 0.0029

Pi= 1,5 bar (2,5 atm)

Pf= 3,0 bar (4,0 atm)

Cap. total de estanque a ser instalado: $Vt = \frac{515 \times 0,029}{1 - 2,5/4,0} = 40$ litros

C: Cap. de agua de la planta (incluyendo calderas, tubería, radiadores, etc.). Tolerancia de 20 a 25 % en exceso.
e: Coef. de expansión del agua; Máxima diferencia entre la temperatura del agua cuando el sistema de calefacción no está en operación y la temperatura de calibración del termostato de la caldera.

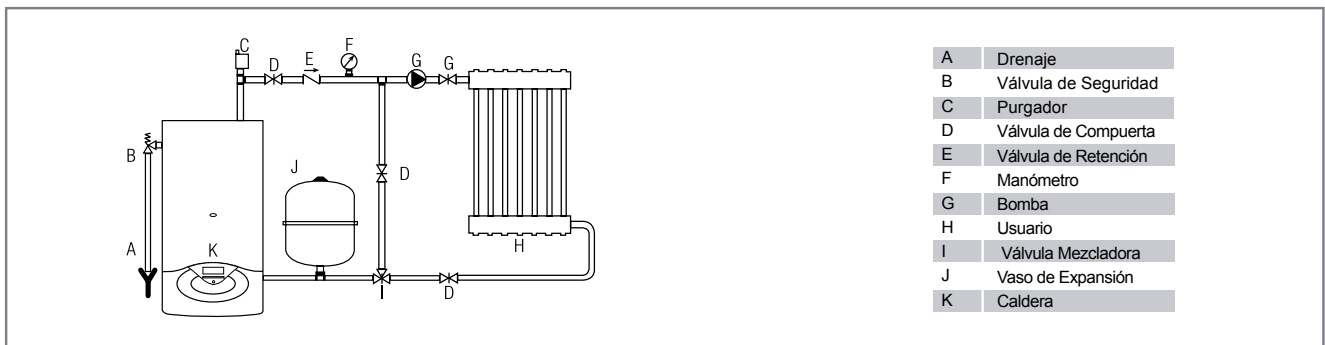
Pi: Presión inicial (atm); Presión de precarga de estanque de expansión no debe ser menor que la presión hidrostática medida en el punto donde el estanque será instalado.

Pf: Presión final (atm); Presión en que la válvula de seguridad fué calibrada, considerando la diferencia que existe entre el estanque y la válvula de seguridad.

El volumen total (Vt) del estanque de expansión es expresado por las siguientes fórmulas:

$$Vt = \frac{C \times e}{1 - P_i/P_f}$$

Esquema de instalación



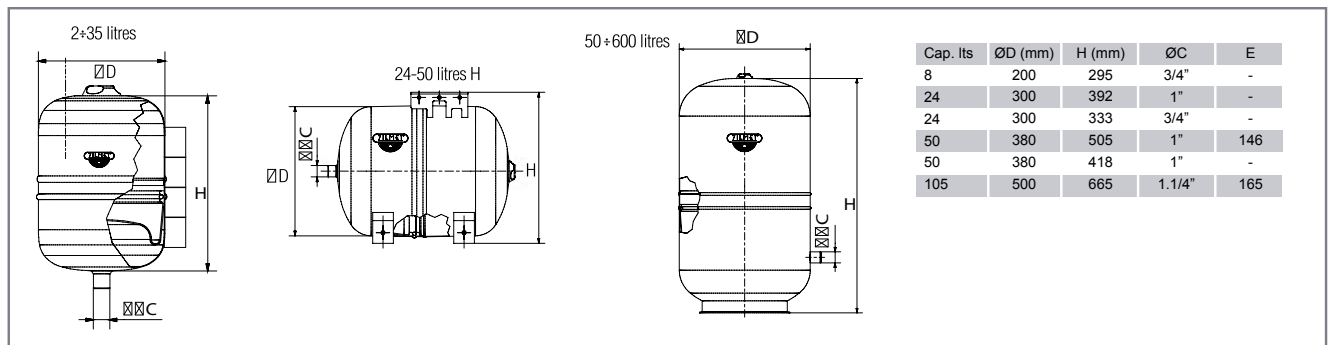
Estanques de Expansión SANITARIO MOD. CILIND.

Características Funcionales

- Estanques de expansión sellados, con membrana de goma sintética.
- Ventajas
- Menor evaporación del agua contenida en el sistema de calefacción.
- Menos pérdida de calor.
- Menor corrosión de las partes metálicas, mejor eficiencia térmica.
- Reducción del aire contenido en el agua del sistema de calefacción, que habitualmente causa reducción en la eficiencia del sistema, aumento de ruidos y circulación deficiente.



Dimensiones



Características Técnicas

MODELOS 8 - 105 LTS.		8	24	50	105
Altura	mm.	305	485	720	665
Diámetro	mm.	220	260	380	500
Embalaje	mm.	225 x 225 x 320	290 x 270 x 495	390 x 390 x 725	510 x 510 x 675
Conexión	gas	Ø 3/4"	Ø 3/4"	Ø 1"	1.1/4"
Pres. máx. de ejercicio	bar	10 bar	8 bar	16 bar	10 bar
Pres. precarga estándar	bar	2,5 bar	2,5 bar	2,5 bar	2,5 bar
Temperatura de trabajo	°C	-10° C + 100° C	-10° C + 100° C	-10° C + 100° C	-10° C + 100° C
CÓDIGO RECAL (10 bar)	-	ES11H00008	ES00512442	ES11A00500	ES11A01050
CÓDIGO RECAL (16 bar)	-	-	ES00580024	ES00680050	-